

Moule variable pour cabines

Construx b.v.b.a. compte parmi les plus grands fabricants mondiaux de moules avec technologie de noyau rétractable. En 2020, un moule de haute qualité et technicité pourrait à nouveau être installé. En alliant flexibilité dimensionnelle, qualité, convivialité et mesures de sécurité adéquates, un défi de taille a été relevé à la satisfaction de tous.

Le moule est destiné à la fabrication de grands modules utilisés dans le domaine des bâtiments techniques. Il est possible de combiner six longueurs différentes (jusqu'à 7,20 m) avec trois largeurs différentes (jusqu'à 4,20 m) dans le noyau interne. Les spécifications comprenaient la manipulation aisée du moule, des temps de réglage aussi courts que possible lors des transformations, une exécution massive et suffisamment de moyens d'accès et de plates-formes pour un travail en toute sécurité.

Un accès à la fosse sous le moule est nécessaire pour transformer le noyau interne. Cette fosse permet en effet d'atteindre le noyau interne. Elle a également été utilisée pour la mise en place du groupe hydraulique. Cette disposition résulte en une installation compacte des conduites hydrauliques qui évite de grands écarts par rapport à un groupe externe. Des boîtes à bornes ont également été positionnées dans le noyau interne et dans la fosse, afin de rassembler les conduites électriques autant que possible. Seuls quelques câbles sont donc nécessaires entre le moule et l'armoire de distribution.

En cas de modification de la géométrie, la rétraction et le déplacement des composants s'effectuent par voie hydraulique, les mouvements des parois extérieures reposant en partie sur des moyens hydrauliques et en partie sur un moteur électrique. Une commande PLC Siemens assure la sélection de tous les mouvements. Ils peuvent être appelés à la fois par un écran sur l'armoire de distribution et par un écran tactile. Cette opération est menée soit par le biais d'un mode automatique, qui demande les différents mouvements dans un ordre précis, soit par un mode manuel. L'écran tactile permet d'observer et de surveiller tous les mouvements dans le noyau interne et autour du moule.

La fosse dotée d'une descente d'escalier et les différents niveaux de fondation ont fait l'objet d'une préparation parfaite, de sorte que la construction du cadre de base et de l'ensemble du moule s'est déroulée sans problème. Lors de la transformation, de vastes plates-formes de travail et rampes emboîtables sont prévues pour toutes les positions du moule et toutes les étapes de travail. Des grilles recouvrent suffisamment de zones à différents niveaux dans le noyau interne pour garantir un accès sûr à toutes les vis de raccordement en cas de transformation du noyau interne. Un espace de rayonnage à côté du moule permet le stockage propre et sûr de toutes les pièces intermédiaires et des segments de sol.



Vue d'ensemble du moule variable pour cabines



Fosse avec groupe hydraulique



Commande

Multiples possibilités de conception des cabines

Les noyaux rétractables sont toujours mis en œuvre lorsque des surfaces verticales ne sont pas dotées d'un chanfrein ad hoc pour le processus de décoffrage. Les moules pour cabines servant de locaux techniques, les moules pour garages, les moules pour citernes et puits ainsi que les moules pour éléments en U et en L comptent parmi les cas de figure classiques. Les modules de cabines sont de plus en plus utilisés même dans le domaine de la construction résidentielle, et ce, afin de permettre un montage efficace et rapide sur chantier.



Module pour cellules de prison



**Precast Moulds
& On-Site Formwork**



**Shaping the Future
of Concrete**

- | | |
|--------------------------|-------------------|
| Hulste (B) | Hazebeekstraat 11 |
| Genk (B) | Hulste, Belgium |
| Roeselare (B) | +32 56 72 47 93 |
| Boortmeerbeek (B) | info@construx.eu |
| Veenendaal (NL) | |
| Bucharest (RO) | |





Module pour chemins de fer



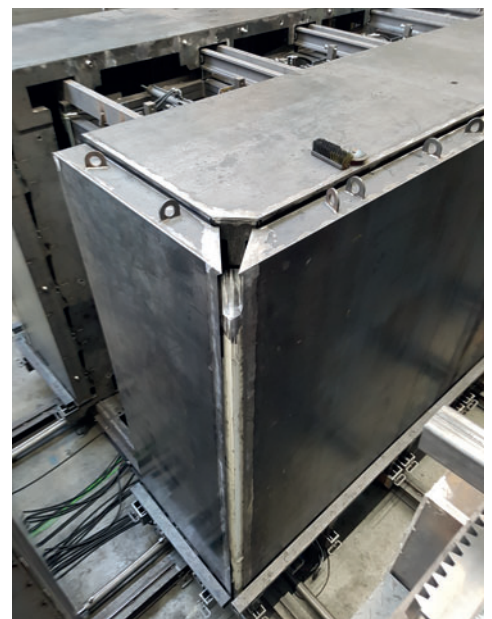
Module pour centrales éoliennes

Les dimensions des noyaux internes, le nombre de chambres d'un élément et les exécutions géométriques des chambres ne connaissent quasiment aucune limite. Il existe, selon la taille et la géométrie, différentes techniques de rétraction pouvant être utilisées individuellement ou en combinaison. Un moule pour cellules de prison constitue un excellent exemple de la taille de l'élément et du nombre de chambres. Jusqu'à quatre cellules avec toilettes intégrées sont bétonnées d'une seule pièce dans ce moule ; cette méthode de construction s'avère extrêmement efficace pour l'ensemble du bâtiment.

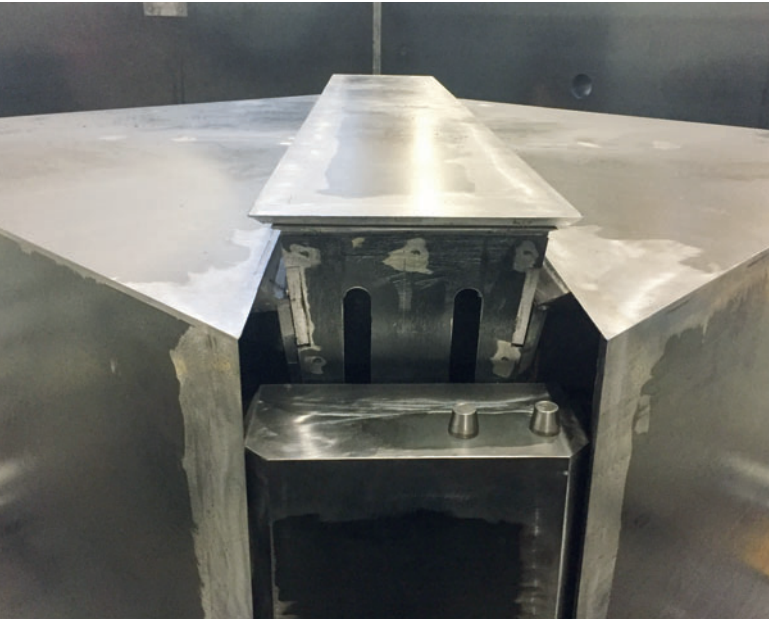
Les applications classiques des noyaux rétractables consistent en de petites cabines pour toutes sortes de bâtiments techniques. La technologie de rétraction peut être mise en œuvre pour n'importe quelle géométrie, que ce soit pour une centrale éolienne ou pour les chemins de fer. La géométrie des modules, les ouvertures dans les parois ou les possibilités de levage des éléments sont autant de critères qui déterminent la conception technique de la technologie de rétraction. Il n'est pas toujours nécessaire de concevoir les coins des éléments à angle droit - en particulier pour les éléments de puits - et il est donc possible de mettre en œuvre la technique de rétraction de manière plus rentable.



Moule pour puits



Rétraction au coin



Rétraction à la ligne

Verrouillage des composants mobiles pour éviter les dommages

Dans toutes les conceptions, il est important que les parties mobiles de la technologie de rétraction se caractérisent par une résistance à l'usure aussi élevée que possible. Pour ce faire, des pièces précises obtenues par fraisage et par laser sont utilisées et exécutées proprement pour les mouvements requis. Les éléments intégrés (par ex. joints de caoutchouc ou tôles élastiques), qui se déforment ou se plient pendant le processus de rétraction, représentent toujours un détail exigeant un entretien intensif et comportant un risque de rupture. La défaillance d'un tel élément au cours d'un processus de coulage n'est souvent pas immédiatement visible et peut causer des dommages importants en raison de l'écoulement de béton dans le moule. Afin d'éviter que les composants mobiles des systèmes de rétraction métalliques ne s'abaissent sous la charge, ces composants sont automatiquement verrouillés.

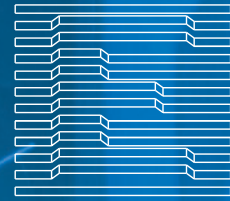
La société Construx a pu, une nouvelle fois, faire la preuve de sa grande flexibilité dans le cadre du projet actuel. Il ne faut toutefois pas oublier non plus ces partenaires fiables, spécialisés dans les domaines de l'hydraulique et de la commande, qui s'engagent pleinement à concevoir et à élaborer des solutions efficaces pour les clients en collaboration avec la société Construx. ■

AUTRES INFORMATIONS



Construx bvba
Hazebeekstraat 11, 8531 Hulste, Belgique
T +32 56724793
info@construx.eu, www.construx.eu

EUROBEND



Innovation & History



- Unité de production d'armatures.
- Dresseuses coupeuses.
- Cadreuses bi et tridimensionnelles.
- Bancs de coupe fixes ou mobiles.
- Façonneuses de barres.
- Spiraleuses
- Soudeuses pour treillis standards et treillis spéciaux.
- Soudeuses pour poutrelles et raidisseurs.
- Soudeuses pour écarteurs et produits spéciaux.
- Dresseuses et cintreuses de précision pour le fil.



EUROBEND GmbH
Alexanderstr. 1, 90547 Stein-NÜRNBERG, GERMANY
Tel.: +49 911 94 98 980, e-mail: sales@eurobend.com
www.eurobend.com